

## Ek E. Serigrafi Uygulamalarına ve Aprelemeye Yönelik En İyi Uygulamalar

Markaların RSL listeleri, kullanım yasaklarına tabi olmayan maddeleri bitmiş ürünlerdeki belirli konsantrasyonlarla sınırlayabilir. Bu maddeler kullanılabilir, ancak kalıntı miktarlarının veya istenmeyen kirleticilerin belgelenmiş sınırları aşmamasını sağlamak için gerekli önlemler alınmalıdır. Örneğin solventler, bitmiş ürün üzerinde kalan miktarı büyük ölçüde azaltmak veya ortadan kaldırmak için kurutma/kürleme sürelerine dikkat edilerek kullanılabilir. Bu ekte, serigrafi üretim alanlarının bakımı konusunda iyi ve kötü uygulama örneklerinin yanı sıra en iyi kurutma/kürleme uygulamaları hakkında genel rehberlik sunulmaktadır.

### Kürleme Hakkında Genel Bilgiler

3 boyutlu efekt için reçine apre işlemi, kolay bakım veya serigrafi baskı gibi birçok uygulama ve apreleme için kürleme gereklidir. "Kürleme", sadece malzemelerin veya giysilerin kurutulmasıyla sınırlı olmayıp belirli sıcaklıklarda başlayan ve tamamlanması zaman alan kimyasal reaksiyonları içerir. Kimyasalların tam olarak reaksiyona girmesi için kürleme sıcaklığını ve süresini anlamak ve kontrol etmek önemlidir.

Kimyasal madde tedarikçilerinden uygun kürleme koşulları hakkında bilgi edinilebilir. Yanlış veya eksik kürleme, hem kimyasal ürün güvenliği (RSL) ile ilgili sorunlara hem de ev tipi birkaç yıkama işleminden sonra 3 boyutlu efektin / kolay bakım özelliğinin kaybedilmesi gibi performans sorunlarına yol açabilir.

### En İyi Uygulamalar

Reçineler, serigrafi baskılar veya kürleme gerektiren diğer uygulamalar ile çalışan tedarikçiler:

- Çalıştıkları kimyasal madde tedarikçilerinden teknik bilgi formlarını (TDS'ler) istemeli ve listelenen kürleme koşulu talimatlarını izlemeli,
- Apre/serigrafi baskı formülasyonunu ve kürleme koşullarını belgelemelidir.

- Fırını düzenli olarak kalibre etmeli ve kalibrasyonu kayıt altında tutmalıdır. (Not: Fırına takılı dijital ekranın fırındaki gerçek sıcaklığı gösterdiği doğrulanmalıdır.)
- Daha soğuk iklimlerde bulunan fabrikalarda konveyör bantlı fırın kullanılıyorsa bitmiş giysilerde kalitenin tutarsız olmasına veya kalıntı kimyasal madde konsantrasyonlarına neden olabileceğinden fırının farklı bölümlerindeki sıcaklık gradyanı hakkında bilgi sahibi olmalıdır.
- Yalnızca giysi fırına yerleştirildiğinde değil, giysinin yüzey sıcaklığı gerekli kürleme sıcaklığına ulaştığında da kürleme süresiyle ilgili gerekliliği uygulamaya başlamalıdır.

Yapışkanlık sıcaklık kontrol etiketleri kullanılabilir ancak bunlar yalnızca giysinin yüzeyindeki en yüksek sıcaklığı kaydeder. Giysinin yüzey sıcaklığını düzenli zaman aralıklarında kontrol edebilen dijital cihazlar da vardır. Bu cihazlar, giysi yüzey sıcaklığındaki farklılıkların daha ayrıntılı bir profilini çıkarabilir ve bu da kürleme işleminin daha iyi kontrol edilmesini sağlar.

### KAYNAK: Serigrafi Uygulamalarına ve Baskıya Yönelik En İyi Uygulamalar

Bu slayt kümesinde, serigrafi baskı tesislerindeki en iyi ve en kötü uygulamalara ilişkin örnekler ve resimler yer almaktadır.

