

Phụ lục E. Thông lệ tốt nhất cho các ứng dụng in lụa và hoàn thiện

Các RSL của thương hiệu có thể hạn chế các chất không bị cấm sử dụng ở những hàm lượng nhất định trong các thành phẩm. Những chất này có thể được sử dụng, nhưng những giai đoạn thích hợp phải được thực hiện để bảo đảm rằng các dư lượng hoặc chất bẩn ngẫu nhiên không vượt quá những giới hạn được ghi chép. Ví dụ như dung môi có thể được sử dụng và cần chú ý cẩn trọng đến thời gian sấy/xử lý để giảm hoặc loại bỏ lượng còn lại trên thành phẩm. Phụ lục này cung cấp hướng dẫn tổng quát về những thông lệ sấy khô/xử lý tốt nhất cũng như những ví dụ về thông lệ tốt và xấu để bảo quản các khu vực sản xuất in lụa.

Tổng quan về việc xử lý

Nhiều ứng dụng và hoàn thiện cần được xử lý như hoàn thiện nhựa để có hiệu ứng 3-D, để giặt và bảo quản, hoặc in lụa. “Xử lý” không chỉ giới hạn ở việc làm khô vật liệu hoặc quần áo mà liên quan đến những phản ứng hóa học bắt đầu ở những nhiệt độ cụ thể và cần có thời gian để hoàn thành. Điều quan trọng là cần hiểu và kiểm soát nhiệt độ và thời gian xử lý để phản ứng hóa chất đầy đủ.

Thông tin về những điều kiện xử lý thích hợp có thể đạt được từ các nhà cung cấp hóa chất. Việc xử lý không phù hợp hoặc không hoàn chỉnh có thể dẫn đến những vấn đề về an toàn sản phẩm hóa chất (RSL) và hiệu quả thực hiện (ví dụ như mất hiệu ứng 3-D/ tính dễ giặt sau một vài lần giặt ở nhà).

Thông lệ tốt nhất

Các nhà cung cấp liên quan đến nhựa, vải in lụa, hoặc những ứng dụng khác cần được xử lý nên:

- Yêu cầu phiếu dữ liệu kỹ thuật (TDS) từ các nhà cung cấp hóa chất và tuân theo những hướng dẫn về điều kiện xử lý đã được liệt kê.

- Ghi chép tài liệu các công thức hoàn thiện/in lụa và các điều kiện xử lý.
- Định cỡ lò thường xuyên và lưu giữ hồ sơ về việc định cỡ. (Lưu ý: Màn hình kỹ thuật số gắn liền với lò cần được xác nhận để thể hiện nhiệt độ thực tế trong lò.)
- Nếu một lò có bằng chuyển được sử dụng tại các nhà máy ở những khu vực có khí hậu lạnh hơn, cần tìm hiểu về dải nhiệt độ ở những bộ phận khác nhau của lò, vì điều này có thể dẫn đến chất lượng không đồng nhất hoặc hàm lượng của các dư lượng hóa chất trong quần áo thành phẩm.
- Bắt đầu thực hiện yêu cầu thời gian xử lý khi nhiệt độ bề mặt của quần áo đạt đến nhiệt độ xử lý yêu cầu, không chỉ đơn giản khi quần áo được đặt trong lò.

Có các phiếu kiểm tra nhiệt độ, nhưng những phiếu này chỉ ghi nhận nhiệt độ cao nhất trên bề mặt quần áo. Cũng có thiết bị kỹ thuật số có thể kiểm tra nhiệt độ bề mặt quần áo ở những quãng thời gian đều đặn. Những thiết bị này có thể cung cấp một báo cáo chi tiết hơn về sự chênh lệch nhiệt độ trên bề mặt quần áo, cho phép kiểm soát tốt hơn quy trình xử lý.

NGUỒN THÔNG TIN: Các thông lệ tốt nhất cho các ứng dụng in lụa & in

Slide này cung cấp những ví dụ và hình ảnh về các thông lệ tốt nhất và xấu nhất tại những cơ sở in lụa.

